

**Industria:** Actividades de cultivo después de la cosecha

**Tarea:** Reemplazo del cilindro de un desapilador de bandejas

**Ocupación:** Mecánico

**Tipo de accidente:** Aplastado por la maquinaria

**Fecha del incidente:** 29 de diciembre de 2014

**Fecha de publicación:** 14 de diciembre de 2017

**Caso N°:** 71-165-2017

En diciembre de 2014, un mecánico de 34 años de edad murió mientras le daba mantenimiento a un desapilador de bandejas en una planta empacadora de fruta debido a que parte de la maquinaria descendió y lo aplastó. Había trabajado para su empleador, un productor y empacador de frutas de árbol, durante casi un año. El día del incidente estaba trabajando solo; cambiaba un cilindro hidráulico en un desapilador de bandejas totalmente automatizado. El cilindro hidráulico se elevó y provocó que el ensamblaje del montacargas de la máquina descendiera; este estaba ubicado donde se encontraba el panel de control, del lado derecho del ensamblaje del montacargas.

No debía de cambiar el cilindro por sí mismo. Nunca antes había cambiado el cilindro; solo había observado a otro trabajador hacerlo. Apagó la máquina antes de comenzar a trabajar, pero había energía residual almacenada en el conducto hidráulico que va hacia el ensamblaje del montacargas.

Por una razón desconocida, elevó los trinchos y se subió a los rodillos para acceder al conector de presión en el conducto hidráulico que va hacia el ensamblaje del montacargas. No era necesario que se subiera a los rodillos que estaban debajo del ensamblaje del montacargas porque el conector se encontraba debajo de los rodillos y detrás del cilindro que intentaba reemplazar. Se podía tener acceso a ambos desde afuera del desapilador, por el lado derecho.

No utilizó ningún método para inmovilizar los trinchos. El empleador exigía que enrollaran una cadena alrededor del ensamblaje para sujetarlo a la estructura del desapilador mientras trabajaban debajo del ensamblaje del montacargas. El mecánico se apoyó en los rodillos que estaban debajo del ensamblaje del montacargas y usó una llave inglesa para aflojar el conector de presión, el



Desapilador de bandejas con horquillas elevadas. La flecha apunta al cilindro que el mecánico estaba intentando reemplazar.

cual después desconectó el conducto hidráulico. Sin la presión hidráulica, el ensamblaje del montacargas, que pesa entre 600 y 700 libras, se vino abajo y aplastó el cuello y los hombros del mecánico.

El médico forense indicó que la víctima murió por "asfixia traumática como consecuencia de la compresión mecánica del torso".

Los investigadores encontraron que: no existían procedimientos por escrito para los mecánicos de la planta sobre cómo llevar a cabo el bloqueo y etiquetado de equipo específico; no les dieron capacitación a todos los mecánicos sobre los procedimientos de control de la energía y la víctima no se aseguró de que no hubiera energía almacenada en el ensamblaje del montacargas cuando aflojó los conectores de la manguera hidráulica.

[Para ver una versión de esta narración en diapositivas haga clic aquí.](#)

### Requisitos

- Los empleadores deben establecer un programa de control de energía. Visite [WAC 296-803-20005](http://WAC 296-803-20005)
- Proporcionar capacitación a sus trabajadores sobre el programa de control de energía y documentarla por escrito.. Visite [WAC 296-803-60005](http://WAC 296-803-60005)
- Proteger a sus trabajadores de los peligros de la energía almacenada y residual. Visite [WAC 296-803-50025](http://WAC 296-803-50025)

### Recomendaciones

- Llevar a cabo un análisis de los peligros en el trabajo de la maquinaria y el equipo, los procesos y las tareas para identificar peligros potenciales a los que puedan estar expuestos los trabajadores.
- Elaborar procedimientos operativos estandarizados (standard operation procedures, SOP) de la maquinaria y el equipo para garantizar la seguridad de los trabajadores. Los SOP deben incluir el trabajo de mantenimiento y reparación.
- Elaborar y cumplir los procedimientos escritos de bloqueo y etiquetado específicos para cada máquina o pieza del equipo.
- Asegurar que los trabajadores lleven a cabo correctamente los procedimientos de bloqueo y etiquetado para controlar la energía peligrosa antes de realizar el mantenimiento de la maquinaria.

### Recursos

Bloqueo y etiquetado, control de la energía peligrosa. Departamento de Labor e Industrias (L&I) del Estado de Washington.

[www.lni.wa.gov/Safety/Topics/AtoZ/LOTO/](http://www.lni.wa.gov/Safety/Topics/AtoZ/LOTO/)

Este boletín tiene el objetivo de alertar a los empleadores y empleados acerca de la pérdida de vida trágica de un trabajador en el Estado de Washington y se basa ÚNICAMENTE en datos preliminares y no representa las determinaciones definitivas en relación con la naturaleza del accidente o las conclusiones acerca de la causa de la fatalidad. Fue elaborado por el Programa de Evaluación de Análisis de casos de muerte ocupacional y evaluación de controles (Fatality Assessment and Control Evaluation, FACE) del Estado de Washington y la División de Seguridad y Salud Ocupacional (Division of Occupational Safety and Health, DOSH), Departamento de Labor e Industrias del Estado de Washington.

El programa FACE está financiado en parte por una subvención (° 2 U60 OH008487) del Instituto Nacional para la Seguridad y Salud Ocupacional (National Institute for Occupational Safety and Health, NIOSH). Si desea obtener más información, comuníquese con el Programa de Evaluación de Seguridad y Salud e Investigación para la Prevención (Safety and Health Assessment and Research for Prevention, SHARP) al 1-888-667-4277, o visite [www.lni.wa.gov/Safety/Research/FACE](http://www.lni.wa.gov/Safety/Research/FACE). (en inglés solamente).