

Prevención de muertes de trabajadores agrícolas durante la limpieza de prensas de heno

Dos trabajadores agrícolas murieron en incidentes separados mientras limpiaban prensas de heno. Ninguno de ellos siguió los procedimientos obligatorios de bloqueo y etiquetado (LOTO, por sus siglas en inglés). Un total de 433 trabajadores agrícolas de producción de cultivos murieron entre 2013 y 2022, de acuerdo con la Oficina de Estadísticas Laborales. **Los casos de contacto con equipos, incluyendo incidentes de colisión y atrapamiento durante el mantenimiento y la limpieza de máquinas, estuvieron entre las principales causas de muerte.** Usar los protectores de las máquinas y seguir los procedimientos obligatorios y la capacitación sobre LOTO puede ayudar a prevenir muertes y lesiones.

OPERADOR GOLPEADO POR LA GUILLOTINA DE UNA PRENSA DE HENO

Industria: Mayoristas de suministros agrícolas **Tarea:** Limpiar la cámara de compresión principal de la prensa de heno

Un operador de prensas de heno de 39 años de edad fue golpeado mortalmente por la guillotina de acero de la máquina. Él y dos compañeros de trabajo empezaron a despejar la prensa principal de la máquina, empujando algunas pacas de heno en una cinta transportadora hacia un área de entrada cubierta, donde había una báscula y una cámara de empaquetado y compresión. Durante el funcionamiento normal, la cinta transportadora movía el heno hacia una báscula que activaba una guillotina, que cortaba el heno. Aunque la cinta transportadora estaba detenida, la máquina aún tenía energía cuando él se arrastró, sin ser visto, hacia el área cubierta del otro lado de la báscula, y empezó a empujar una paca. El peso de su cuerpo y de la paca activó la guillotina, que lo golpeó mortalmente en la cabeza.



Área de entrada de heno, en donde el trabajador entró y fue golpeado por la guillotina.

¿Qué provocó este incidente?

- **Práctica:** El operador no cumplió los requisitos y la capacitación sobre LOTO antes de limpiar la prensa de heno.
- **Política:** El empleador tenía una política de control de energía peligrosa con requisitos de LOTO, pero no la supervisaba, evaluaba y hacía cumplir de manera eficaz.

BARRENDERO APLASTADO EN ELEVADOR DE PACAS DE UNA PRENSA DE HENO

Industria: Mayoristas de suministros agrícolas **Tarea:** Barrer el piso cerca del elevador de pacas de una prensa de heno

Un barrendero de 59 años de edad murió cuando barría el piso cerca de una prensa de heno. Caminó por una abertura, debajo de la prensa, hacia el elevador de pacas terminado. El elevador estaba a cinco pies sobre el suelo, cuando el barrendero caminó debajo de él. El elevador bajó de golpe y atrapó sus piernas y su torso entre el elevador y la plataforma de salida. Después, una paca de 1,000 libras cayó sobre el elevador desde el expulsor superior y lo aplastó boca abajo durante 18 segundos, hasta que un empujador automatizado deslizó la paca sobre su torso. Sus compañeros de trabajo escucharon un grito y el operador de la prensa apagó la máquina. El personal de respuesta a emergencias llegó poco después, pero no pudieron salvarlo.



Punto de enganche entre el elevador de pacas descendido a la derecha y la plataforma de salida a la izquierda.

¿Qué provocó este incidente?

- **Práctica:** El barrendero entró a una abertura debajo de la prensa de heno, que no tenía barrera para prevenir el ingreso.
- **Política:** El empleador capacitó a los trabajadores para que no entraran a la prensa de heno cuando estuviera bloqueada, pero no instaló una barrera en la abertura porque el barrendero no podría mantener limpia el área.

CONSEJOS IMPORTANTES

- **Equipe las máquinas agrícolas con los mejores protectores.**
 - Inspeccione los sistemas de seguridad de las máquinas para determinar si hay funciones de seguridad averiadas, ausentes o que deban mejorarse.
 - Solicite una consulta interna al fabricante de la máquina para determinar las mejores protecciones, lo que incluye rediseñar las características del sistema de seguridad; instalar protectores, señales de advertencia y paradas de emergencia adicionales; renovar máquinas antiguas con controles de seguridad modernizados; modificar los procedimientos de trabajo; seleccionar equipo de protección personal y recibir versiones vigentes de los manuales de seguridad para el operador.

- **Elabore procedimientos de LOTO específicos para cada máquina.**

- Elabore su programa de prevención de accidentes (APP, por sus siglas en inglés) por escrito, que debe incluir un programa de control de energía peligrosa con procedimientos de LOTO específicos para cada máquina. Incluya listas de comprobación de LOTO para ayudar a garantizar que los trabajadores sigan los procedimientos correctamente.
- Asigne candados y llaves con marcas distintivas o códigos de color a los trabajadores autorizados, y exija que rellenen etiquetas con su nombre y firma, la fecha, la hora, su información de contacto y detalles referentes a por qué se realizó el LOTO y cuánto podría durar.

- **Imparta y haga cumplir la capacitación sobre LOTO.**

- Capacite a todos los trabajadores que operen máquinas, o que trabajen cerca de ellas, para que sigan los procedimientos de LOTO conforme a las indicaciones del fabricante de la máquina, conozcan la manera de identificar e informar sobre los peligros de la máquina y la forma de reaccionar ante prácticas peligrosas y emergencias.
- Deben impartirse cursos de actualización sobre LOTO antes de la limpieza y el mantenimiento de las máquinas. Póngase en contacto con el fabricante o distribuidor de la máquina, con un consultor profesional de seguridad o con un programa local de servicios de extensión para recibir ayuda en la elaboración de un plan de capacitación.

Publicación SHARP núm. 47-33-2025-SP